

Suplement do WiPWC1.3 wynikający z wymagań WOS2025.

Postanowienia dokumentu „Wymogi ogólnego stosowania wynikające z Rozporządzenia Komisji (UE) 2016/631 z dnia 14 kwietnia 2016 r. ustanawiającego kodeks sieci dotyczący wymogów w zakresie przyłączenia jednostek wytwórczych do sieci (NC RfG) – Maj 2025 r.”, w szczególności:

- **Artykuł 13 ust. 6 – zdalne sterowanie PGM**

Wymaga się od PGM przystosowania do zdalnego sterowania obiektem przez właściwego OS w zakresie zaprzestania generacji mocy czynnej. PGM mają być wyposażone w port wejściowy RS 485 obsługujący, co najmniej protokół komunikacji SunSpec, o ile właściwy OS nie określił innego standardu.

oraz

- **Artykuł 14 ust. 2 lit. b) – zdalne sterowanie PGM typu B**

Wymaga się zdolności PGM do zdalnego sterowania obiektem w zakresie redukcji mocy czynnej na polecenie właściwego OS. Wymóg redukcji pozostaje aktywny również w przypadku, gdy źródło energii pierwotnej jest niewystarczające do osiągnięcia wartości zadanej ograniczenia.

W celu umożliwienia zdalnego sterowania generowaną mocą czynną należy wyposażyć PGM w port wejściowy RS 485 obsługujący, co najmniej protokół komunikacji SUNSPEC, o ile właściwy OS nie określił innego standardu. Standard komunikacji w zakresie telemechaniki określa właściwy OS.

oraz postanowienia IRIESD właściwego OSD, określone w rozdziałach:

- **Wymagania techniczne dla systemu nadzoru i telemechaniki**
- **Dodatkowe wymagania dla mikroinstalacji**

Mając na uwadze powyższe postanowienia, wymaga się:

1. PGM typu A:

1.1 Dla urządzenia zastosowanego w instalacji **PPM** (np. przekształtnik lub integrator/regulator nadrzędny/PPC, w przypadku jego zastosowania dla kilku przekształtników),

lub

1.2 Dla instalacji będącej **mikroinstalacją**

istnieje konieczność zastosowania w instalacji urządzenia spełniającego wymóg Artykułu 13 ust. 6 WOS.

2. PGM typu B:

2.1 Dla urządzenia zastosowanego w instalacji **PPM**, istnieje konieczność zastosowania w instalacji urządzenia spełniającego wymóg Artykułu 14 ust. 2 lit. b) WOS.

Potwierdzenie weryfikacji zgodności modeli danych zgodnych ze specyfikacją SunSpec z wykorzystaniem protokołu Modbus, z wykorzystaniem portu wejściowego RS485, należy zrealizować co najmniej z wykorzystaniem zakresów testów określonych w **załącznikach do Suplementu**.

Potwierdzeniem spełnienia powyższych wymagań jest Certyfikat zgodności.

Dla pozostałych rodzajów instalacji wytwórczych drogi transmisji są określone przez właściwego OSD w IRiESD.

Testowanie protokołu SunSpec jest dopuszczalne w laboratoriach uznanych przez akredytowaną jednostkę certyfikującą, która zaakceptowała procedurę przeprowadzania badań, zgodnie z zakresami testów określonymi w **załącznikach do Suplementu**.

Wykaz załączników:

- a) Zakres testów specyfikacji SunSpec dla modelu serii 100 - przekształtnik
- b) Zakres testów specyfikacji SunSpec dla modelu serii 700 - przekształtnik
- c) Zakres testów specyfikacji SunSpec dla modelu serii 100 - PPC
- d) Zakres testów specyfikacji SunSpec dla modelu serii 700 - PPC